



Lp	Szt.	Nazwa części	Nr rys./normy
17	2	Podkładka sprężysta	DIN 127 - A 6
16	6	Podkładka sprężysta	DIN 127 - A 8
15	2	Podkładka	DIN 125 - A 6,4
14	6	Podkładka	DIN 125 - A 8,4
13	2	Nakrętka	DIN 934 - M6
11	6	Sruba z łbem sześciokątnym	DIN 933 - M8 x 20
10	20	Wkręt z łbem płaskim wpuszczanym	ISO 7046-1 - M6 x 20 - 4.8 - Z
9	16	Wkręt z łbem płaskim wpuszczanym	ISO 7046-1 - M8 x 20 - 4.8 - Z
8	1	Rollka L-640 d50	SO-22671-07-R1
7	1	Uchwyt rolki prawy	SO-22671-05P-R1
6	1	Uchwyt rolki lewy	SO-22671-05L-R1
3	1	Blat	SO-22671-03-R1
2	4	Zespół nogi	SO-22671-02-00-R2
1	1	Zespół korpusu	SO-22671-01-00-R2

**Uwagi:**

1. Stepić ostre krawędzie (R0,3mm).
2. Lica spoin szlifować.
3. \* - wymiar od wewnętrznej strony blachy.
4. Tolerancja ogólna wymiarów swobodnych klasa m wg PN-EN 22768.

Tolerancje wymiarowe wg PN-EN 22768, klasa m [mm]							
0,5 do 3	powyżej 3 do 6	powyżej 6 do 30	powyżej 30 do 120	powyżej 120 do 400	powyżej 400 do 1000	powyżej 1000 do 2000	powyżej 2000 do 4000
+/-0,1	+/-0,1	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,8	+/-1,2	+/-2

Projektował Krzysztof Bielewicz	Data 06.03.2023	Material Kod PMB Klienta	Radiolex Sp. z o.o.		szt. kpl. 1	Pokrycie malarskie	Planowy numer CIM 2022/xxxx
Sprawił Mateusz Wisła	Data 13.03.2023	temat	SO-22671-R1 Stół spawalniczy		Format A3	Arkusz 1/8	Masa 84,45 kg
Radiolex® OBUDOWY I ROZDZIELNICE		Nazwa rysunku	Stół spawalniczy		Nr rysunku	SO-22671-00-R2	
						Podziałka	1 : 11